



Science For A Better Life

BIENVENUE À

Marle

SITE DE CONDITIONNEMENT



Bienvenue



Découvrons ensemble...

C'est avec grand plaisir que nous vous accueillons sur notre site industriel de Marle-sur-Serre.

Innovation, performance et responsabilité sont les devises mises en œuvre au quotidien par chacun des hommes et des femmes qui travaillent dans cette usine stratégique pour le groupe Bayer.

Bonne visite !

Michel Dhirson
Directeur du site

Bayer : la dynamique de l'innovation...

Améliorer la vie partout où elle peut l'être, telle est la promesse que le groupe Bayer fait à tous ses interlocuteurs.

Bayer s'implique activement dans les enjeux mondiaux actuels : innover pour la santé et le bien-être, nourrir la planète, améliorer les matériaux. Totalisant un peu plus de 3 % des collaborateurs Bayer, la France est la 6^e filiale du Groupe, au sein duquel elle occupe un rôle stratégique.

Situé au cœur de l'Europe, le site industriel de Marle joue un rôle déterminant pour le conditionnement et la logistique des produits de Bayer CropScience.

Il se distingue par une capacité d'adaptation et d'amélioration constante des outils de production pour répondre aux besoins de ses clients.

BAYER EN FRANCE



Repères

Un site stratégique



Enjeux du site

- Logistique adaptable en fonction des besoins des clients
- Flexibilité du personnel et des installations
- Garantie de qualité constante des produits par contrôle laboratoire
- Conformité des équipements et respect des normes de production
- Sécurité et protection de l'environnement optimales

Créé en 1972, le site de conditionnement de produits phytopharmaceutiques Bayer de Marle participe à la valorisation du canton et de sa périphérie. Il est un acteur clé du développement économique de l'Aisne avec un impact fort sur l'emploi local.

Le site concentre son activité sur les insecticides, fongicides et herbicides destinés au secteur agricole et aux jardins et espaces verts. Il assure leur conditionne-

ment et les activités de logistique et distribution, ainsi qu'une activité de formulation pour certaines niches.

Nos différentes certifications Iso 9001, 14001 et OHSAS 18001 garantissent un niveau de qualité de nos activités.

L'outil de production fait l'objet d'un suivi technique permanent soumis à certaines inspections. Notre classement Seveso ainsi que nos différentes installations font l'objet d'un contrôle périodique.

CHIFFRES CLÉS

- **30** ha (dont 20 occupés)
- **330** personnes (pic d'activité)
- **22** millions d'unités produites
- **3 200** commandes
- **25 %** du marché européen

Innovation

Notre démarche TPM « Totale Productive Maintenance » implique le personnel dans l'optimisation des performances de nos lignes de production.

Parcours

Les étapes clés de la visite

Pour mener à bien sa mission de conditionnement, le site de Marle s'est doté des technologies les plus performantes.

Notre but est de garantir la satisfaction de nos clients dans les meilleures conditions de délai et de sécurité.



Conditionnement

Les produits solides ou liquides en provenance des usines de formulation du groupe Bayer sont livrés sur le site. Leur conditionnement est l'étape finale avant mise sur le marché.

Il s'agit pour nous de les mettre sous emballage en respectant la qualité et la réglementation en vigueur et les souhaits des clients.

Notre gamme de conditionnement s'étend du flacon de 2 ml au bidon de 15 l, des tablettes de 2 g au sac de 25 kg en passant par des seringues de 5 à 30 g. L'utilisation d'emballages de haute qualité est indispensable pour conserver et protéger les produits dans les meilleures conditions d'utilisation par nos clients.



CONDITIONNEMENT

- 28 lignes modulables
- 22 000 tonnes
- 10 salles de production
- 400 produits



Stockage et logistique

25 000 palettes peuvent être stockées sur le site en respectant les règles fixées par l'arrêté préfectoral. Notre expertise logistique et l'utilisation de technologies avancées garantissent fiabilité, flexibilité et réactivité :

- **l'identification des produits par code barres** assure un haut niveau de traçabilité ;
- **les outils de manutention automatiques** et nos deux dépôts de grande hauteur d'une capacité de 10 500 palettes nous permettent d'expédier dans la journée les commandes reçues le jour même ;
- **les terminaux radiofréquence** embarqués nous permettent de travailler de façon autonome avec un maximum d'efficacité.

EXPÉDITION

- **20 000** bons de livraison traités
- **4 000** camions chargés
- **35 000** tonnes expédiées
dont **20 000** exportées vers **60** pays dans le monde
- **350 000** colis préparés et livrés chez **1 000** clients finaux pour les gammes agricoles, jardin et professionnel (Espaces Verts et Hygiène Publique).



Innovation

Grâce au pilotage des flux par radiofréquence, l'utilisation de terminaux embarqués sur les chariots élévateurs permet une gestion de nos stocks en temps réel et contribue au respect de la sécurité et de l'impact environnemental.

Packaging

Avec 350 concepts d'emballages mis en œuvre pour les deux gammes, soit 1 600 articles pour 60 pays différents et 70 essais de validation d'emballages chaque année, le site est la plateforme packaging des usines Bayer CropScience en France.

Formulation

500 formulations sont réalisées chaque année sur nos installations. Ces moyens nous permettent de préparer des produits spécifiques tel que les gels, des vrac pour la fabrication de comprimés.

Rencontre

Au service de nos clients



Evelyne Oget
Adjoint chef d'équipe de production

Service Production

Nous devons faire preuve de **Leadership*** pour faire progresser la qualité.

Employée depuis juillet 1992 au secteur conditionnement, j'ai en charge les bons de commande.

Ma tâche est précise : la réalisation de la commande doit être parfaite et conforme aux engagements pris par le planning de production.



Cornélie Havet
Assistante Laboratoire Emballages

Service Laboratoire

L'Intégrité* dont nous faisons preuve nous permet de répondre vraiment aux exigences du client.

Ma fonction de contrôleur est importante car la qualité de l'emballage conditionne la bonne conservation du produit, mais aussi la protection des utilisateurs, avec par exemple les bouchons de sécurité enfants. Sur le plan environnemental, nous ne pouvons accepter un seul bidon fuyant. L'étiquette figurant sur chaque bidon doit être correcte ainsi que les notices d'utilisation.



Daniel Denorme
Electromécanicien

Service Technique

Il nous faut faire preuve de réactivité et de **Flexibilité***. Nous sommes tous très solidaires des secteurs opérationnels ; notre objectif à tous est la satisfaction du client.

Si la machine est mal réglée, le produit est de mauvaise qualité. Si la cadence n'est pas respectée, le client risque de ne pas être livré dans les temps.



Emmanuel Jouniaux
Magasinier cariste
préparateur de commandes

Service Logistique

Nous devons toujours travailler pour atteindre **l'Efficiency*** dans nos activités : tout faire pour que « ça fonctionne ».

Notre journée de travail ne se termine que lorsque les quais de chargement sont vides, c'est un engagement que l'on prend vis-à-vis de nos clients. Nous avons une belle usine, à dimension humaine.

Innovation

Un manager de proximité peut prendre en charge une problématique, former et réunir un groupe de travail de secteurs différents dans le but de proposer à sa hiérarchie des solutions d'amélioration adaptées. Ceci est mis en place grâce aux PAP (Projet d'Amélioration de la Productivité) ou PAS (Projet d'Amélioration de la Sécurité).

* **LIFE** (Leadership, Intégrité, Flexibilité, Efficience) sont les nouvelles valeurs du groupe Bayer que chaque employé s'approprie.

Engagement

Des activités responsables : certifier et sécuriser



Le site de Marle est classé Seveso II « Seuil Haut », de par nos activités de stockage et des caractéristiques des produits phytopharmaceutiques. Chacun est conscient du risque majeur - l'incendie - et se sent responsable de sa propre sécurité et de celle des autres. Notre système de management intégré permet d'encadrer l'ensemble des activités avec une signalétique forte et la mise en place d'instructions et de consignes.

Un niveau de sécurité maximum

- L'évolution des réglementations légales fait l'objet d'un suivi permanent par une veille réglementaire assurée par notre service QHSE.
- Les exigences du groupe Bayer en matière de santé, sécurité, qualité et environnement débouchent sur l'instauration de bonnes pratiques basées sur le retour d'expérience et l'analyse des situations à risques.

Bayer et la diversité

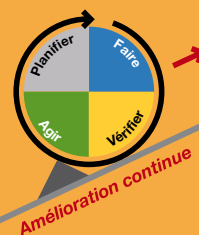
Cela fait bientôt 30 ans que le site de Marle fait appel à des travailleurs handicapés pour participer à des activités de conditionnement, de distribution et d'entretien.

LA SÉCURITÉ EN CHIFFRES

- 21 pompiers
- Du matériel d'intervention
- 7 000 têtes d'arrosage automatique
- Des réserves d'émulseur (mousse) de 10 000 litres
- Un bassin de rétention de 5 000 m³
- Gestion centralisée des alarmes

Innovation

Après avoir imaginé « Les minutes sécurité », notre site s'attache désormais à déployer cette méthode de communication sur l'environnement et la qualité de la sécurité pour en faire bénéficier d'autres sites de production du groupe Bayer.





Bayer CropScience

Bayer S.A.S.

Bayer CropScience
16 rue Jean-Marie Leclair
CP 90106
F-69266 Lyon Cedex 09

www.bayercropscience.fr

Bayer S.A.S. (Site Industriel)

Usine de Marle
Rue Antoine-Laurent de Lavoisier
BP 02
F-02250 Marle-sur-Serre
Tél. : +33 (0)3 23 21 71 00